



**ATTESTATION DE
CONFORMITE**



N° de dossier DS / 00V023

Date de publication le 30 mai 2000

Essais réalisés par le laboratoire CETIM* – CERMAT de MULHOUSE

Matériel concerné : banche aluminium de 900 x 2700 mm

Le paragraphe 5 du rapport référence DS / 00V023 conclut :

LA FLECHE GENERALE DE LA BANCHE EST DE 2,03* INFÉRIEURE à 2,5 mm
sous une pression de 6,48 tonnes/m² - SUIVANT LA NORME NFP 93 350

(*Correspondance sur 1 mètre, flèche maxi = 0,67 mm)

LA CONTRAINTE DANS LE CADRE ET LES RAIDISSEURS ALUMINIUM EST
INFÉRIEURE A LA CONTRAINTE ADMISSIBLE POUR L'ALLIAGE UTILISE
SUIVANT REGLES AL 76.

Au regard des résultats** et conclusions obtenus par le CETIM – CERMAT,

**le produit BANCHE ALUMINIUM est conforme au paragraphe 7.4 de la
NORME NF P 93 350**

* CETIM– CERMAT : Centre d'étude technique des industries mécaniques

** Valeur obtenue par simulation d'après les normes AL76 et 93 350 du 20 MAI 1995



INFORMATIONS TECHNIQUES GENERALES

CORRESPONDANCE DE VOLUME DE BETON

BANCHE HAUTEUR 2,70 (voile de 20 cm)

Largeur	Hauteur	Surface	Volume en m ³	Nb de banches pour 6 m ³
1,20	2,70	3,24	0,648	18
0,90	2,70	2,43	0,486	24
0,75	2,70	2,03	0,405	30

CORRESPONDANCE DE VOLUME DE BETON

BANCHE HAUTEUR 1,50 (voile de 20 cm)

Largeur	Hauteur	Surface	Volume en m ³	Nb de banches pour 6 m ³
1,20	1,50	1,8	0,36	32
0,90	1,50	1,35	0,27	44
0,75	1,50	1,13	0,225	52

CORRESPONDANCE DE QTE DE COFFRAGE / TOUPIE

(Pour voile de 20 cm)

Volume toupie	M ² de mur	M ² de coffrage
6 M3	30 M ²	60 M ²
8 M3	40 M ²	80 M ²

Qté d'ACCESSOIRES / BANCHE ALU ET ACIER (Nb pour 2 banches)

Ex : BANCHES VERTICALES

Haut. banches	blocs jonction	tiges	écrous D130	bouchons
2,70	6	3	6	6
1,50	4	2	4	4
1,35	4	2	4	4
1,20	4	2	4	4

Qté d'ACCESSOIRES / BANCHES ALU ET ACIER (Nb pour 2 banches)

Ex : BANCHES HORIZONTALES (longrines)

Haut. banches	blocs jonction	tiges	écrous D130	bouchons
2,70	2	6	12	0
1,50	2	4	8	0
1,35	2	4	8	0
1,20	2	4	8	0



POUR HAUTEUR 270

Qté de blocs de jonction pour banche de hauteur 2,70

Nb de banches / 2 - 1 X 3 X 2

Ex = 40 BAL

Suite $40 / 2 = 20$

Suite $20 - 1 = 19$

Suite $19 \times 3 \times 2 = 114$ blocs de jonction

Qté de tiges D15-17 Lg 0,80 pour banche de hauteur 2,70

Nb de banches / 2 + 1 X 3

Ex = 40 BAL

Suite $40 / 2 = 20$

Suite $20 + 1 = 21$

Suite $21 \times 3 = 63$ tiges

Qté d'écrous D17 Embase 130 pour banche de hauteur 2,70

Nb de tiges X 2

Ex = 63 tiges

Suite $63 / 2 = 126$ écrous Embase 130

POUR HAUTEURS 150, 135 et 120

Qté de blocs de jonction pour banche de hauteur 1,50 - 1,35 - 1,20

Nb de banches / 2 - 1 X 2 X 2

Ex = 40 BAL

Suite $40 / 2 = 20$

Suite $20 - 1 = 19$

Suite $19 \times 2 \times 2 = 76$ blocs de jonction

Qté de tiges D15-17 Lg 0,80 pour banche de hauteur 1,50 - 1,35 - 1,20

Nb de banches / 2 + 1 X 2

Ex = 40 BAL

Suite $40 / 2 = 20$

Suite $20 + 1 = 21$

Suite $21 \times 2 = 42$ tiges

Qté d'écrous D17 Embase 130 pour banche de hauteur 1,50 - 1,35 - 1,20

Nb de tiges X 2

Ex = 63 tiges

Suite $63 / 2 = 84$ écrous Embase 130

NOMENCLATURE D'UN ANGLE 90° Std HAUTEUR 2,70 m

Blocs de jonction	Tiges	écrous D130	Angle INT	Angle EXT	BAL 40x270
12	3	6	1	1	2

NOMENCLATURE D'UN ANGLE 90° Std HAUTEUR 1,50 - 1,35 - 1,20 m

Blocs de jonction	Tiges	écrous D130	Angle INT	Angle EXT	BAL 40xHT
8	2	4	1	1	2

DESCRIPTIF FACE COFFRANTE

- * La face coffrante est constituée d'un contre-plaqué (CP) type finlandais composé sur 9 mm d'épaisseur, de 7 plis et sur 15 mm, de 11 plis, tout bouleau. Les parties coffrantes sont imprégnées d'un film de backélite permettant au CP une bonne résistance à l'abrasion du
 - * Le film de backélite est destiné à travailler en compression et à protéger le CP de l'abrasion du béton afin d'assurer un certain nombre de réemplois.
- * Correctement huilé avant le bétonnage, ce CP se nettoie facilement après décoffrage à la brosse, voire au chiffon.
- * Il ne faut pas employer de raclette métallique, cette dernière pouvant détériorer le film de backélite de façon irréversible.
- * Le CP peut présenter des reprises d'humidité légères, lors du bétonnage, prenant l'aspect de petites ondulations, sur le premier pli, dont les déformations sont très en deça des tolérances indiquées par le D.T.U. coffrage et qui disparaissent après utilisation des banches : phénomène normal.
- * Par contre, si les coffrages ne sont pas utilisés dans les règles de l'art, il est certain que le risque de détérioration est plus important.
- * Le D.T.U recommande également :
 - de vibrer le béton à l'aide d'aiguilles vibrantes manchonnées de caoutchouc dans le but de ne pas détériorer le film.
 - de ne pas frapper sur la partie arrière de la face coffrante lors du bétonnage pour aider le béton à descendre. Cela peut provoquer des décollement du premier pli de CP.